



งานติดตั้งตลับลูกปืน

## เครื่องทำความร้อนตลับลูกปืนรุ่น TIH 220m

### เครื่องทำความร้อนขนาดใหญ่สำหรับตลับลูกปืนน้ำหนักสูงสุด 300 กก.

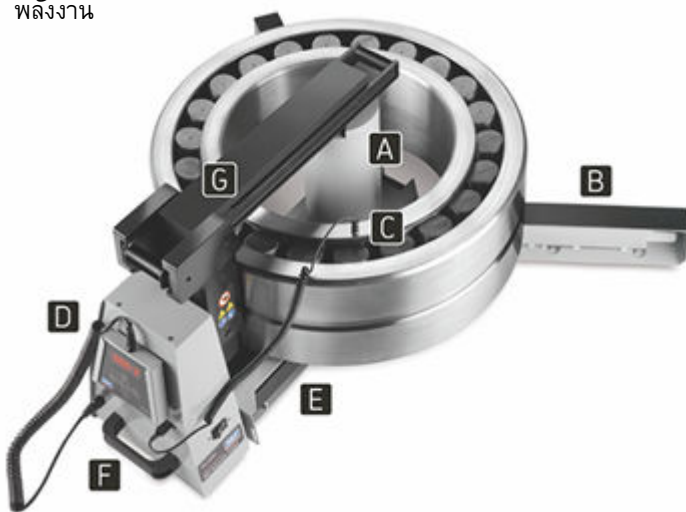
เครื่องทำความร้อนขนาดกลางของ SKF รุ่น TIH 220m มีมาตรฐานด้านประสิทธิภาพและสมรรถนะสูงเช่นเดียวกับเครื่องทำความร้อนขนาดกลางและเล็กที่เพิ่มพลังความร้อนมากขึ้น ด้วยการออกแบบระบบ อิเล็กทรอนิกส์ภายในชั้นสูง เครื่องทำความร้อนจึงสามารถควบคุมพลังงานได้อย่างแม่นยำ ตัดกระแสไฟฟ้าป้องกันโอเวอร์ฮีตควบคุมอัตราการเพิ่มของอุณหภูมิ ซึ่งสิ่งเหล่านี้ถือว่าเป็นคุณสมบัติมาตรฐานของเครื่องทำความร้อนขนาดต่างๆในรุ่น TIH ...m

การที่ให้ขดลวดเหนี่ยวนำอยู่นอกตัวเครื่อง จึงทำให้สามารถทำความร้อนตลับลูกปืนที่มีน้ำหนักสูงสุดถึง 300 กก. เครื่องทำความร้อนจะมีระบบป้องกันโอเวอร์ฮีต เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายที่จะเกิดกับขดลวดเหนี่ยวนำและอิเล็กทรอนิกส์ภายใน การทำงานมีทั้งหมดตั้งอุณหภูมิสำหรับทำความร้อนตลับลูกปืนและโหมดตั้งเวลาสำหรับชิ้นงานอย่างอื่น เครื่องทำความร้อนมาพร้อมกับคานแขวน 2 ชั้น และใช้ไฟฟ้า 200-230 V/50-60Hz และ 400-460/50-60Hz

- คานแขวนชั้นใหญ่เป็นแบบสไลด์
- สามารถทำความร้อนตลับลูกปืนน้ำหนัก 220 กก. ได้ภายในเวลาไม่ถึง 20 นาที รวดเร็วและประหยัดพลังงาน

- ปรับพลังงานได้ 2 ระดับ สำหรับทำความร้อนตลับลูกปืนขนาดเล็กด้วยคานแขวนชั้นเล็กที่ระดับพลังงานน้อยลง

- โหมดอุณหภูมิได้รับการตั้งค่าไว้ก่อนที่ 110 °C ป้องกันตลับลูกปืนร้อนโอเวอร์ฮีต
- ขจัดสนิมแม่เหล็กอัตโนมัติ
- รับประกัน 3 ปี



- A ขดลวดเหนี่ยวนำความร้อนอยู่ที่ด้านนอกของตัวเครื่อง ทำให้ใช้เวลาและพลังงานน้อยลง
- B แท่นรองตลับลูกปืนแบบกางได้ สำหรับวางชิ้นงานขนาดใหญ่
- C หัววัดอุณหภูมิแบบแม่เหล็ก ป้องกันตลับลูกปืนร้อนโอเวอร์ฮีต
- D แผงควบคุมใช้งานง่าย พร้อมหน้าจอ LED แบบรีโมทคอนโทรล
- E ช่องเก็บภายใน สำหรับเก็บคานแขวนชั้นเล็ก
- F มีด้ามจับ สำหรับเคลื่อนย้ายเครื่องได้สะดวก
- G คานแขวนแบบสไลด์ ช่วยวางชิ้นงานเข้ากับเครื่องได้สะดวก



## ข้อมูลทางเทคนิค

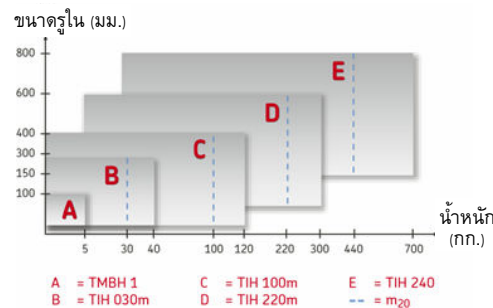
รหัสสินค้า	TIH 220m
สมรรถนะทำความร้อนภายใน 20 นาที	220 กก.
โวลต์, V/Hz	200-230V/50-60Hz หรือ 400-460/50-60Hz
ชั้นงาน:	
- น้ำหนักสูงสุด	300 กก.
- ขนาดรูใน	60 – 600 มม.
การควบคุมอุณหภูมิ:	
- ช่วงอุณหภูมิ	0 – 250 °C
- ชนิดหัววัดอุณหภูมิแบบแม่เหล็ก	K-type
- ความแม่นยำ (อิเล็กทรอนิกส์)	±2 °C
การควบคุมเวลา:	
- ช่วงเวลา	0 – 60 นาที
- ความแม่นยำ	±0.01 วินาที
อุณหภูมิสูงสุด (ประมาณ)	400 °C
การปรับระดับพลังงาน	2 ระดับ; 50 – 100%
การจัดสนามแม่เหล็ก	มี (<2 A/cm)
รหัสแสดงความผิดพลาด	มี
แผงควบคุมการทำงาน	ปุ่มกดพร้อมจอ LED เป็นแบบรีโมท
พื้นที่ทำงาน (กว้าง × สูง)	250 × 255 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางขดลวดเหนียวน้ำ	140 มม.
มิติขนาด (กว้าง × ลึก × สูง)	750 × 290 × 440 มม.
น้ำหนักทั้งหมด	86 กิโลกรัม
กำลังงานสูงสุด	10 – 11.5 kVA
จำนวนคานแขวน	2 ชั้น
ขนาดคานแขวน	70 × 70 × 430 มม. สำหรับตลับลูกปืนขนาดรูในตั้งแต่ 100 มม. ขึ้นไป 40 × 40 × 430 มม. สำหรับตลับลูกปืนขนาดรูในตั้งแต่ 60 มม. ขึ้นไป
ขนาดหน้าตัดแกนเหล็ก	70 × 70 มม.
ช่องเก็บคานแขวน	มี, สำหรับคานแขวนชั้นเล็ก
คานแขวนแบบสไลด์	มี, สำหรับคานแขวนชั้นใหญ่
พัฒนาความร้อน	ไม่มี
วัสดุตัวเชื้อ	เหล็กและ glass filled polyamide
ระยะรับประกัน	3 ปี

### ตารางเลือกใช้งาน

ไม่มีกฎเกณฑ์ตายตัวใดๆสำหรับการเลือกใช้เครื่องทำความร้อนของ SKF แต่ขึ้นอยู่กับชนิดและมิติขนาดของชิ้นงาน SKF ขอเสนอแผนภูมิสำหรับเลือกใช้งานเครื่องทำความร้อนดังนี้

#### แนวคิด m20 ของ SKF

m20 แทนน้ำหนักของตลับลูกปืนเม็ดโค้งสองแถว SRB 231 ที่มีน้ำหนักมากที่สุดที่สามารถถูกทำความร้อนจากอุณหภูมิ 20 ถึง 110 °C ได้ภายใน 20 นาที จึงเป็นค่าแทนพลังงานที่เครื่องให้ออกมาแทนที่จะบอกเป็นพลังงานที่ต้องใช้



## SKF Maintenance Products

© Copyright SKF 2007/02 [www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com)  
[www.skf.co.th](http://www.skf.co.th)

รายละเอียดต่างๆในสิ่งตีพิมพ์นี้ได้รับการจัดลิขสิทธิ์ไว้แล้ว และห้ามไม่ให้มีการทำซ้ำหรือคัดลอกใดๆ เว้นแต่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร แม้ว่าได้ตรวจสอบความถูกต้องโดยที่ถ่วงกับเอกสารนี้แล้ว ความผิดพลาดใดๆของข้อมูลอยู่นอกเหนือความรับผิดชอบของ SKF

© SKF คือเครื่องหมายทางการค้าของกลุ่มบริษัท SKF

